

LASERLOGY

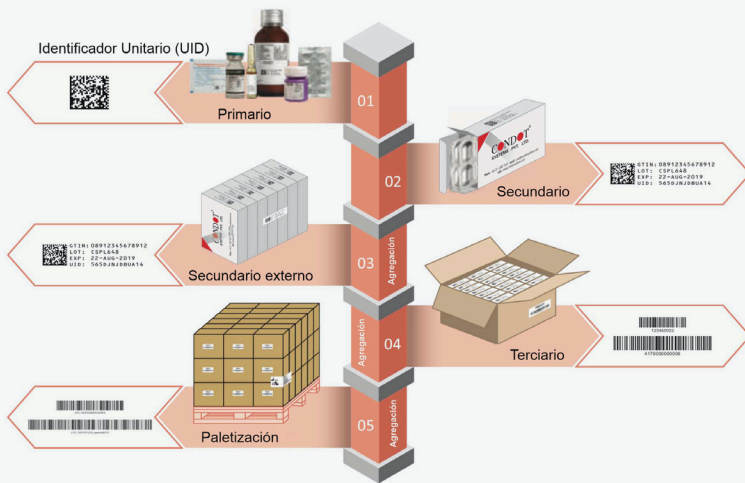
Laser Marking Systems

LS-U SERIES

Catálogo | Versión 1.0

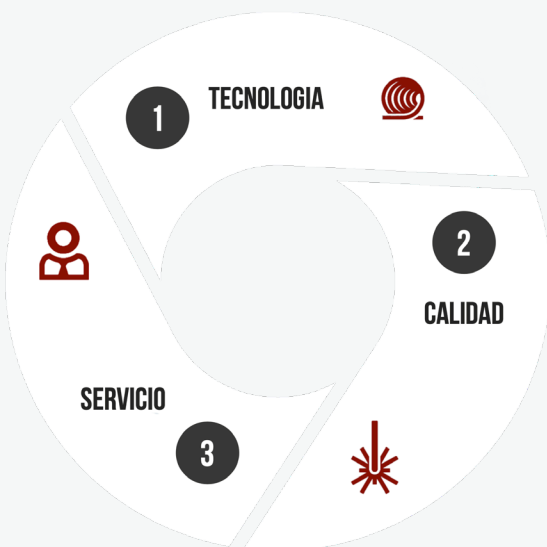
SOLUCIONES DE MARCADO LÁSER





MARCADO LÁSER

El marcado láser le permite crear marcajes precisos y permanentes, incluso en áreas de difícil acceso, mediante un proceso rápido y flexible. Las soluciones innovadoras de LASERLOGY permiten inscribir información sobre piezas de trabajo como parte de su configuración de producción. La permanencia de las marcas láser garantiza una trazabilidad óptima. Además, el marcado sin contacto tiene varias ventajas, la baja tensión del material y los bajos costos debido a la ausencia de desgaste de la herramienta.



SERVICIO

Nuestro servicio comienza mucho antes de que se instale un Sistema Láser. El asesoramiento al cliente, los análisis de viabilidad y la gestión de proyectos son los pilares sobre los que se basa nuestro concepto de éxito. Una red global de expertos al servicio de nuestros clientes.

TECNOLOGÍA

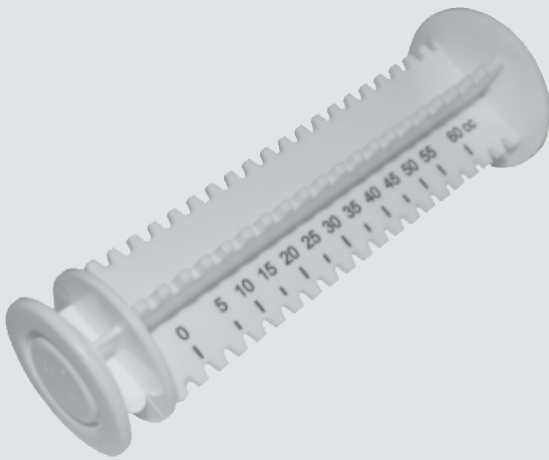
Todo lo que hacemos se basa en el despliegue de las últimas tecnologías láser aplicadas a la industria. Nuestra compañía, potencia las cosas que conmueven a las personas. Desarrollamos y diseñamos soluciones con un alto valor tecnológico, manteniendo siempre como centro de nuestro objetivo las necesidades del cliente de forma global.

CALIDAD

En nuestra compañía, cada empleado está involucrado y sensibilizado, lo que resulta en productos de alta calidad y un servicio de alto nivel. El know-how tecnológico y un gran sentido de lo importante forman la base de nuestros productos innovadores y de alta calidad.

TECNOLOGÍA LÁSER UV

Los marcadores láser LS-U Series utilizan fuentes láser DPSS (Diode-pumped solid-state) con una longitud de onda de 355nm. La alta tasa de absorción de esta longitud de onda por una gran cantidad de materiales, permite que los láseres UV realicen un tipo específico de marcado llamado "cold marking" (marcado en frío), lo que garantiza que no se aplique estrés por calor adicional a los materiales. Esta tecnología es apropiada para el marcado de plásticos sensibles, siliconas, vidrio, componentes electrónicos y material quirúrgico.



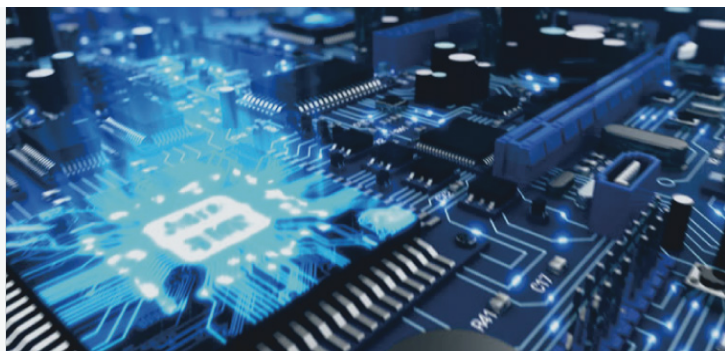
MARCADO DE ALTA CALIDAD EN PLÁSTICOS SENSIBLES Y VIDRIO

Los métodos para el marcado de plásticos con láser, van desde la fusión o la formación de espuma de la superficie hasta la alteración fotoquímica del material utilizando láseres ultravioleta. Para los plásticos de grado médico, las marcas UDI deben ser suaves al tacto, eliminando las áreas donde se pueden acumular bacterias. El uso de láseres UV en el proceso de marcado en frío (cold marking) altera la estructura molecular del material, lo que es deseable para aplicaciones sensibles al daño térmico.

En el caso del vidrio, el marcado láser se basa en crear microroturas superficiales o internas que van formando mallas para dar forma al diseño final. Desde hace décadas, el marcado de vidrio se realizaba superficialmente mediante láseres CO2. Actualmente, el uso de longitudes de onda ultravioleta nos ha permitido mejorar la definición y calidad de marcado en este material, pudiendo incluso, llegar a realizar marcados en el interior del vidrio sin dañar la superficie. En producción, el sistema CO2 continua a ser bastante más rápido.

PC INTEGRADO Y MODO AUTÓNOMO

El potente ordenador integrado convierte la Serie LS-U en la mejor solución para un uso intensivo en modo autónomo (sin necesidad de PC externo). De esta manera, el marcador láser no necesita ningún hardware adicional cuando es integrado en una máquina o línea de producción.



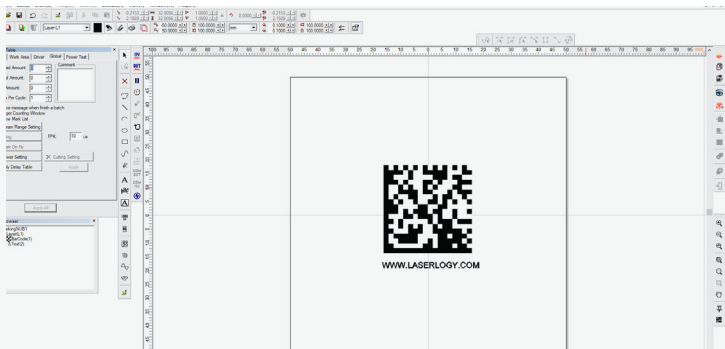
VISTA PREVIA

Gracias a un bien visible diodo láser rojo es posible realizar una vista previa o simulación del marcado. Esta función ofrece la posibilidad de verificar y ajustar con precisión la posición del contenido a marcar antes de ejecutar el proceso.



FÁCIL DE UTILIZAR

La serie LS-U está diseñada para ser tan fácil de usar como una impresora convencional. Mediante su intuitivo software de configuración en ambiente Windows, serás capaz de crear tu diseño a marcar de manera muy fácil y rápida.



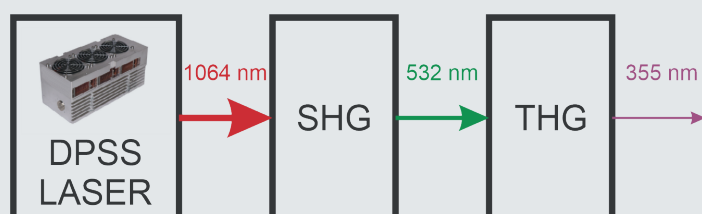
SEGURIDAD LÁSER

Con el botón de emergencia, localizado en el frontal de la unidad de control, el operador puede detener la fuente láser en caso de que suceda cualquier condición anormal. Adicionalmente, es posible bloquear el haz láser usando el obturador interno del equipo, incrementando la seguridad de los operarios y de su entorno.



DPSS LÁSER

Los sistemas láser de la serie LS-U incorporan fuentes láser de estado sólido (DPSS) con la más alta eficiencia y estabilidad de la industria. La longitud de onda UV (355 nm), se consigue con la tercera generación armónica (THG) de una fuente convencional de 1064 nm.



ÁREA DE MARCADO

La serie LS-U dispone de 4 ópticas diferentes para adaptarse a las necesidades de cada aplicación. La focal estándar F210 (área de marcado de 140x140mm) ofrece el mejor compromiso entre área de trabajo y resolución. Opciones, la focal F100 (área de marcado de 70x70mm) y F160 (área de marcado de 110x110mm) para aplicaciones de alta resolución, y la focal F300 (área de marcado de 210x210mm) con un amplio campo de marcado.



DOBLE PUNTERO

Todos los equipos de la serie LS-U disponen de un segundo puntero láser de ayuda a la focalización. El usuario solo deberá verificar donde los dos punteros láser (el de vista previa y el auxiliar de focalización) coinciden sobre la pieza para asegurarse de que el cabezal se encuentra a la distancia de trabajo correcta.



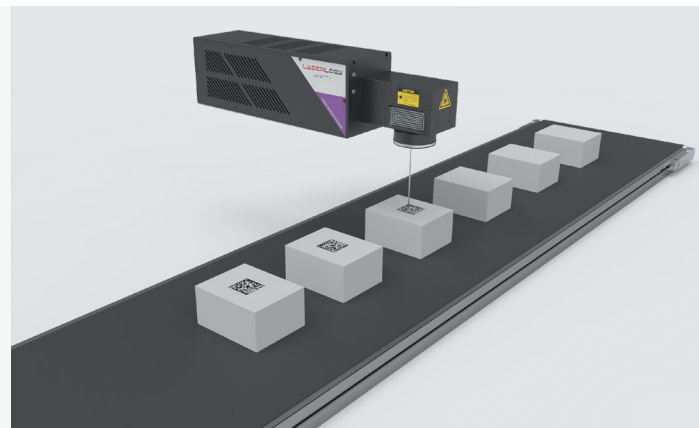
CONTROL REMOTO

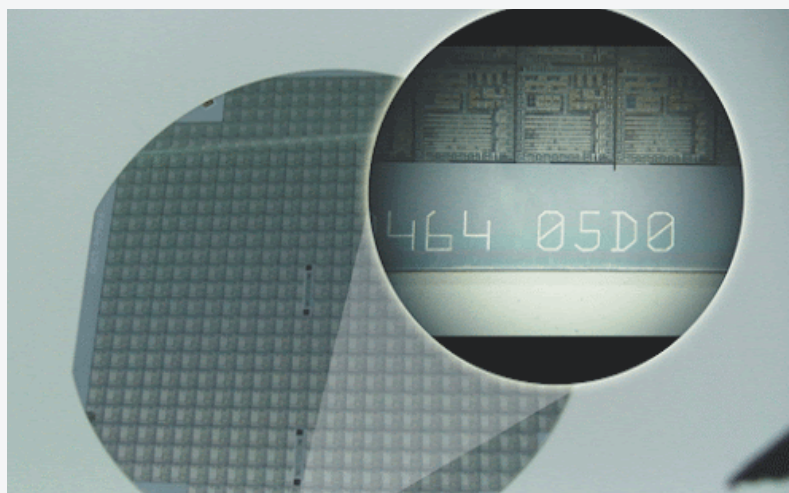
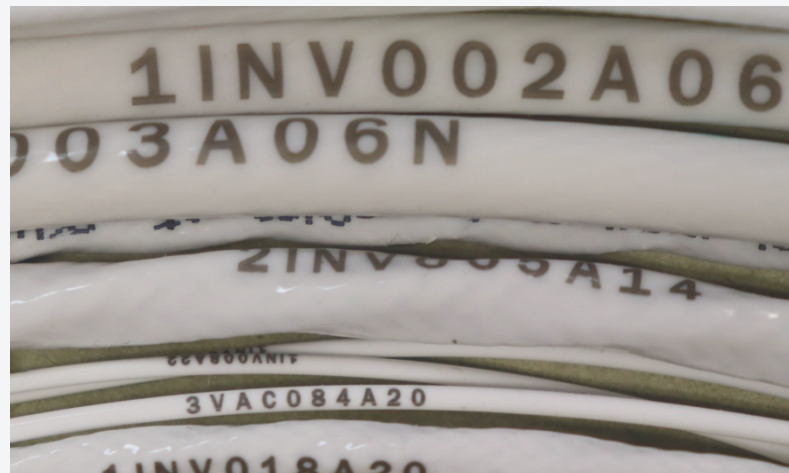
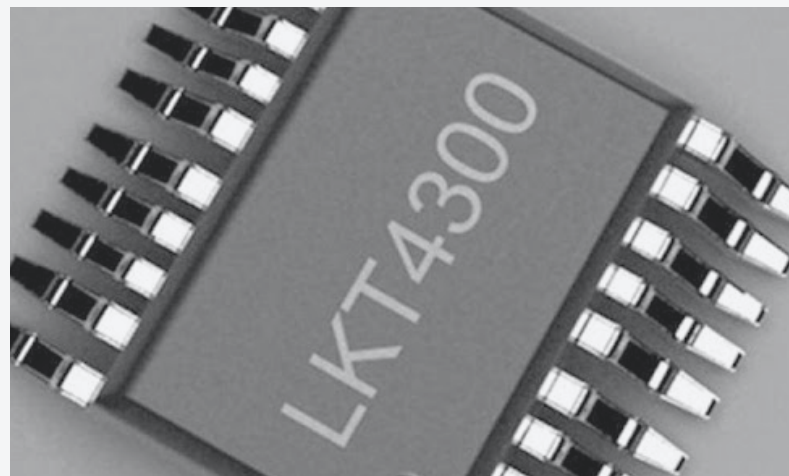
Los equipos de la serie LS-U están pensados para una fácil integración en máquinas y líneas de producción, permitiendo su control de forma remota mediante comunicaciones Ethernet (TCP/IP) o a través de su puerto de E/S digitales (24V).

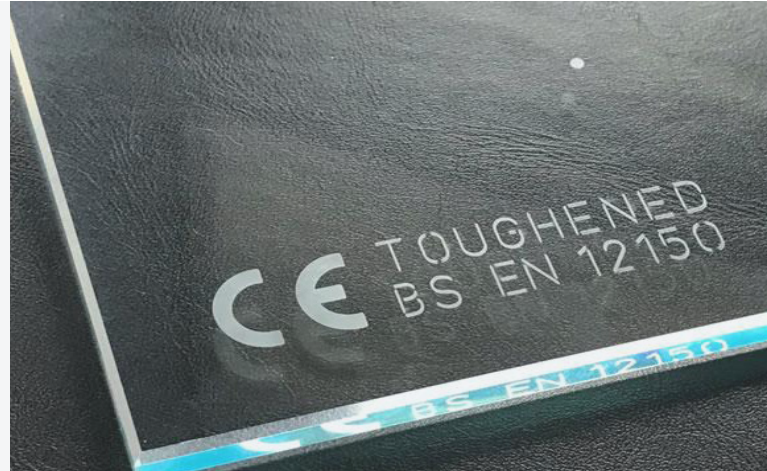


MARCADO EN MOVIMIENTO

La característica "Marking On The Fly" (marcado al vuelo) permite marcar piezas que se encuentran en movimiento. Este tipo de marcado es usado para procesos de fabricación continuos donde cualquier parada de la línea de producción sería inviable económicamente.







CARACTERÍSTICAS

Conozca todos los detalles y características de nuestros equipos. Si necesita ampliar esta información o conocer más detalles de nuestros equipos, contacte con nuestro servicio de soporte.

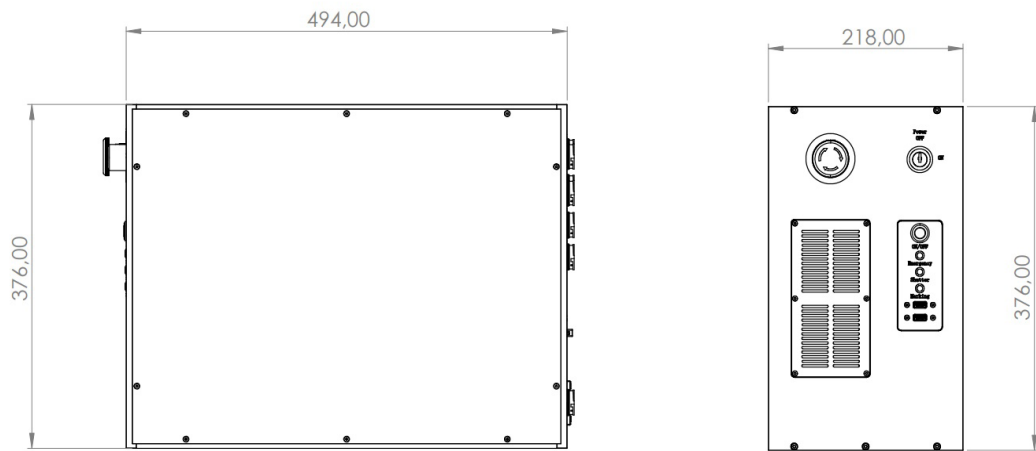


	LS-5U	LS-8U	LS-10U
Potencia Láser	5W	8W	10W
Área de marcado	70x70mm, 110x110mm, 140x140mm o 210x210mm		
Tipo de láser	DPSS		
Longitud de onda	355 nm		
Frecuencia	0-200 KHz		
Puntero láser	Semiconductor $\lambda = 655\text{nm}$, laser class 2; 1mW		
Método de marcado	Escaner galvanométrico		
Velocidad escaneo máx.	12000 m/min		
Software	LogyMARK		
Tipo de caracteres	Caracteres alfanuméricos, símbolos, logotipos y otros caracteres especiales.		
Códigos 1D / Códigos 2D	CODE39, CODE128, ITF2/5, NW-7, JAN/UPC/EAN, RSS 14, RSS limited, RSS expanded (GS1 Databar), GS1 Data Matrix, QR, Micro QR, Data Matrix (ECC200), etc.		
Logotipos / Gráficos	VEC, DXF, BMP, SVG, HPGL, JPEG, AI, EPS, etc.		
Modos de control	PC integrado o Control remoto		
Temperatura operativa	0 a +40°C (sin condensación), almacenamiento: -10 a 60°C		
Humedad operativa	35 a 75% RH (sin condensación)		
Refrigeración	Ventilación forzada		
Alimentación	90 - 132VAC o 180- 264VAC (50/60Hz manual selección)		
Potencia consumida	<500W		
Comunicaciones	E/S digitales, Ethernet (TCP/IP), Encoder		
Condiciones de marcado	Marcado dinámico y estático		
Longitud cable interconexión	5 Metros (otras dimensiones bajo demanda)		
Peso Cabezal	16 Kg		
Peso controlador	25 Kg		

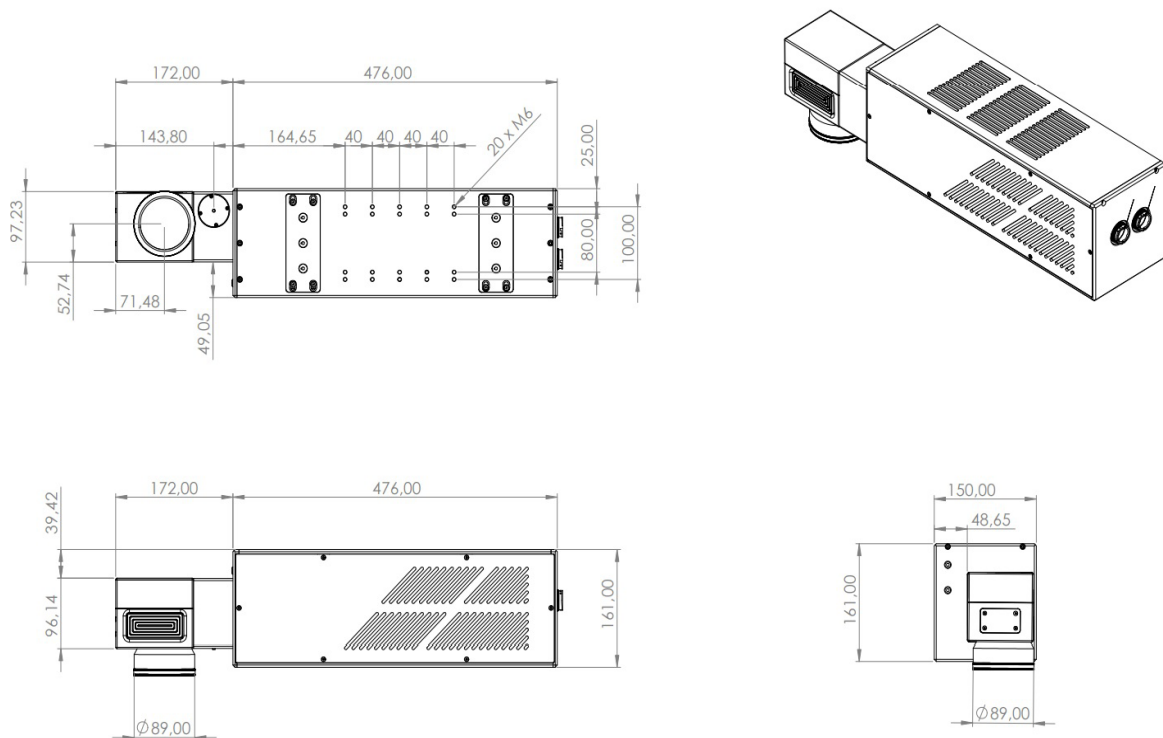
DIMENSIONES

Compacto y fácil de integrar en su máquina o línea de producción. Revise las dimensiones o solicite los ficheros 3D para verificar su proyecto.

CONTROLADOR LÁSER



CABEZAL LÁSER





LASERLOGY

LOGY LASERTECH S.L.
Pol. Ind. A Granxa - Edificio CIE
Rúa D, Esquina Paralela 3, Pol. Ind. A Granxa
36475 O Porriño (Spain)

